

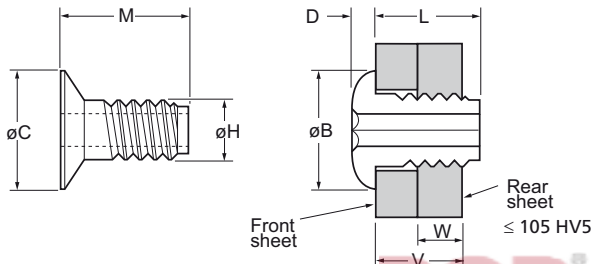


English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : BS 3111 Type 0, SAE 1008, DIN 1654 Qst 34-3

Optional on request / sur demande / auf Anfrage / su richiesta / bajo petición:

Tin plated: replace part no. 01722 with 01723. / Etamé: remplacer la série 01722 par 01723. / Verzinnt: ersetzen Sie 01722 durch 01723. Stagnato: sostituire 01722 con 01723. / Estañado: cambiar 01722 por 01723.



Ø	ØH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil / piastra frontale/ pieza anterior		Rear sheet pièce support/ unteres Bauteil/ piastra posteriore / pieza posterior		ØC	M	W	V	ØB ¹⁾	D ¹⁾	L	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur/ Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	± 1	
2.8	2.6	2.95	3.02	2.62	2.70	5.9	5.2	1.62	2.85	6.1	1.4	4.0	62	01722-02806
							6.2		3.85			5.0	52	01722-02807
							7.2		4.83			6.0	43	01722-02809
							8.2		5.82			7.0	38	01722-02810
							10.1		7.80			9.0	30	01722-02812
3.0	2.8	3.07	3.15	2.82	2.89	5.9	5.2	1.62	2.85	6.1	1.4	4.0	62	01722-03006
							6.2		3.85			5.0	52	01722-03007
							7.2		4.83			6.0	43	01722-03009
							8.2		5.82			7.0	38	01722-03010
							9.2		6.81			8.0	34	01722-03011
							10.1		7.80			9.0	30	01722-03012
							13.1		10.72			11.9	23	01722-03016

all dimensions in mm / en milimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

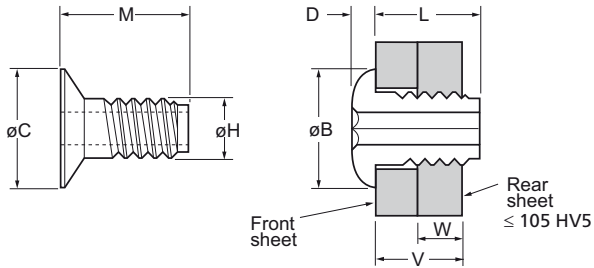
1) Dimensions B and D are generated during the installation process and should only be used as an indication of the minimum space required.

Les cotes B et D ne sont données qu'à titre et représentent l'encombrement maximal de la tête du Rivcrew après pose.

Maße B und D werden während der Verarbeitung erzeugt und sollten nur als Anhaltspunkt für den minimalen Platzbedarf verwendet werden.

Le dimensioni B e D sono generate durante il processo d'installazione e devono essere usate solo come un'indicazione del minimo spazio richiesto.

Las dimensiones B y D se conforman en el proceso de colocación y deben tomarse como orientativas para comprobar el espacio mínimo necesario.



Ø	ØH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil / piastra frontale/ pieza anterior		Rear sheet pièce support/ unteres Bauteil/ piastra poste- riore / pieza posterior		ØC	M	W	V	ØB ¹⁾	D ¹⁾	L	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur/ Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	min.	max.	max.	max.	max.		
3.5	3.1	3.50	3.58	3.10	3.17	6.0	5.2	1.62	2.85	6.1	1.4	4.0	62	01722-03506
							6.2		3.85			5.0	52	01722-03507
							7.2		4.83			6.0	43	01722-03509
							8.2		5.82			7.0	38	01722-03510
							9.2		6.81			8.0	34	01722-03511
							10.1		7.80			9.0	30	01722-03512
							14.1		11.76			12.9	21	01722-03517
4.0	3.6	4.19	4.27	3.61	3.68	6.3	5.2	1.62	2.85	6.4	1.4	4.0	62	01722-04006
							6.2		3.85			5.0	52	01722-04007
							7.2		4.83			6.0	43	01722-04009
							8.2		5.82			7.0	38	01722-04010
							9.2		6.81			8.0	34	01722-04011
							10.1		7.80			9.0	30	01722-04012
							12.1		9.78			11.0	25	01722-04015

all dimensions in mm / en milimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) Dimensions B and D are generated during the installation process and should only be used as an indication of the minimum space required.

Les cotes B et D ne sont données qu'à titre et représentent l'encombrement maximal de la tête du Rivscrow après pose.

Maße B und D werden während der Verarbeitung erzeugt und sollten nur als Anhaltspunkt für den minimalen Platzbedarf verwendet werden.

Le dimensioni B e D sono generate durante il processo d'installazione e devono essere usate solo come un'indicazione del minimo spazio richiesto.

Las dimensiones B y D se conforman en el proceso de colocación y deben tomarse como orientativas para comprobar el espacio mínimo necesario.

Ø			Hex Key Size Dim. clef 6 pans Sechskantgröße Dim. chiave esagonale llave Allen
nom.	kN	kN	
2.8	0.90	0.70	1.60 (1/16")
3.0	0.90	0.80	1.60 (1/16")
3.5	1.00	1.00	2.0 (5/64")
4.0	1.30	1.20	2.5